**Памятка по подготовке деталей формокомплектов к постановке**

**Бутылка**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. **Проверка наличия деталей** | |
| **ДЕТАЛЬ** | **КОЛ-ВО, шт.** |
| чистовые формы с поддонами | 18 |
| черновые формы с прессующими головками | 20 |
| горловые кольца с финишными кольцами | 20 |
| плунжера | 18 |
| дутьевые головки с дутьевой трубкой | 18 |
| хватки (по парам) | 18 |
| плиты охлаждения с втулками | 8 |
| воронка | 16 |
| втулка плунжера | 18 |

1. Дутьевые головки должны быть все перекручены на малое выхлопное отверстие;
2. Трубка дутьевой головки должна быть заподлицо с дутьевой головкой, но есть формокомплекты где должна и выступать, уточнять у руководителя;
3. Сопряжение втулка плунжера + плунжер + финишное должно соответствовать чертежу;
4. Плита охлаждения – отверстия должны совпадать с чистовым поддоном;
5. Плита охлаждения – втулка должна без проблем входить в посадочное отверстие чистового поддона;
6. Графитовые вставки в сборе с корпусами хватков необходимо проверить по бутылке.

**Памятка по подготовке деталей формокомплектов к постановке**

**Банка**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. **Проверка наличия деталей** | |
| **ДЕТАЛЬ** | **КОЛ-ВО, шт.** |
| чистовые формы с поддонами | 18 |
| черновые формы с прессующими головками | 20 |
| горловые кольца с финишными кольцами | 20 |
| плунжера | 18 |
| охладитель плунжера | 18 |
| дутьевые головки с дутьевой трубкой | 18 |
| хватки (по парам) | 18 |
| плиты охлаждения с втулками | 8 |

1. Дутьевые головки – все выхлопные отверстия должны быть одинаково откручены и закручены. Ориентируемся по большинству;
2. Трубка дутьевой головки должна быть заподлицо с дутьевой головкой;
3. Сопряжение плунжер + финишное должно соответствовать чертежу;
4. Охладитель плунжера должен без проблем входить в плунжер;
5. Охладитель плунжера – отверстия должны быть чистыми и продуваться воздухом;
6. Плита охлаждения – отверстия должны совпадать с чистовым поддоном;
7. Плита охлаждения – втулка должна без проблем входить в посадочное отверстие чистового поддона;